

**JFX200-2513 EX / JFX200-1213EX**

# **2.5D Texture Maker ガイド**

# 目次

はじめに .....	3
ご注意 .....	3
<b>第 1 章 機能の概要</b>	
1.1 2.5D Texture Makerについて .....	6
印刷方法 .....	6
標準モードと高速モード .....	6
<b>第 2 章 対象環境と制限事項</b>	
2.1 対象環境と制限事項 .....	8
対象環境 .....	8
制限事項 .....	10
設定項目 .....	11
<b>第 3 章 2.5D Texture Makerで印刷する</b>	
3.1 グレースケール画像を使用して、標準モードで印刷する.....	14
[Photoshop] 印刷用データを作成する .....	14
[RasterLink] ジョブの設定をする .....	16
[RasterLink] 印刷を実行する .....	20
3.2 グレースケール画像を使用して、高速モードで印刷する.....	21
[Photoshop] 印刷用データを作成する .....	21
[RasterLink] ジョブの設定をする .....	23
[RasterLink] 印刷を実行する .....	27
3.3 ベクター画像を使用して、標準モードで印刷する.....	28
[Illustrator] 印刷用データを作成する .....	28
[RasterLink] 設定を確認、変更する.....	30
[RasterLink] 印刷を実行する .....	32
3.4 ベクター画像を使用して、高速モードで印刷する.....	33
[Illustrator] 印刷用データを作成する .....	33
[RasterLink]設定を確認、変更する.....	35
[RasterLink] 印刷を実行する .....	37
<b>第 4 章 エラーメッセージ</b>	
4.1 メッセージ内容と発生条件.....	40

# はじめに

この度は、インクジェットプリンターJFX200-2513EX / JFX200-1213EXをお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

本書では、本機と添付のソフトウェアRIP【RasterLink6Plus】の「2.5D Texture Maker」機能を使用して、半立体的で滑らかな2.5D印刷を行う方法を説明します。

## ご注意

- 本書の一部、または全部を無断で記載したり、複製したりすることは固くお断りします。
- 本書の内容に関しまして、将来予告無しに変更することがあります。
- 本ソフトウェアの改良変更などにより、仕様面において本書の記載事項が一部異なる場合があります。
- 本書に記載している株式会社ミマキエンジニアリング製ソフトウェアを他のディスクにコピーしたり（バックアップを目的とする場合を除く）、実行したりする以外の目的でメモリにロードすることを固く禁じます。
- 株式会社ミマキエンジニアリングの保証規定に定めるものを除き、本製品の使用または使用不能から生ずるいかなる損害（逸失利益、間接損害、特別損害またはその他の金銭的損害を含み、これらに限定しない）に関して一切の責任を負わないものとします。また、株式会社ミマキエンジニアリングに損害の可能性について知らされていた場合も同様とします。一例として、本製品を使用するメディア（ワーク）などの損失、メディアを使用して作成された物によって生じた、間接的な損失などの責任負担もしないものとします。

RasterLinkは株式会社ミマキエンジニアリングの日本ならびにその他の国における商標、または登録商標です。

Adobe、Adobeロゴ、Acrobat、Illustrator、Photoshop、およびPostScriptは、Adobe Inc.の米国ならびにその他の国における商標、または登録商標です。

Apple、Macintosh、Mac OSX、macOSは、Apple Inc.の登録商標です。

Microsoft、Windows、Windows 7、Windows 8.1、Windows 10、Windows 11は、Microsoft Corporationの米国ならびにその他の国での登録商標、または商標です。

その他、本書に記載されている会社名、および商品名は、各社の商標または登録商標です。



# 第1章 機能の概要



この章では...

2.5D Texture Makerの概要を説明します。

2.5D Texture Makerについて .....	6
印刷方法.....	6

標準モードと高速モード .....	6
-------------------	---

# 1.1 2.5D Texture Makerについて

2.5D Texture Makerは、UVインクを階段状に何層にも重ねて凹凸を作ることで、半立体的で滑らかな仕上がりを実現します。

本機能では以下のような印刷が可能です。


## 印刷方法

### ● 高さの異なる凹凸を自由につけて印刷する

グレースケール画像の階調情報から自由な凹凸を作ります。



グレースケール画像を使用して、標準モードで印刷する

 「グレースケール画像を使用して、高速モードで印刷する」 (P. 21)

### ● 文字や図形を一定の厚みで印刷する

全体に同じ階層分だけ印刷をすることで、一定の厚みを作ります。



 「バクター画像を使用して、標準モードで印刷する」 (P. 28)

 「バクター画像を使用して、高速モードで印刷する」 (P. 33)

## 標準モードと高速モード

2.5D Texture Makerでの印刷には、標準モードと高速モードが用意されています。

### ● 標準モード

細かな凹凸を表現することができます。

- 凹凸を表現するインク：クリアインク

### ● 高速モード

短時間で2.5Dの印刷物を作成することができます。

標準モードに比べて、4色機は約3.7倍、6色機は約1.85倍の速度で印刷することができます。

- 凹凸を表現するインク：4次色（シアン+マゼンダ+イエロー+ブラック）



- 4次色の上に、自動でホワイトインクを2層出力します。

## 第 2 章 対象環境と制限事項



この章では...

2.5D Texture Makerの対象環境と制限事項について説明します。

対象環境と制限事項 .....	8	制限事項 .....	10
対象環境 .....	8	設定項目 .....	11

## 2.1 対象環境と制限事項

### 対象環境

2.5D Texture Makerを使用するには以下の環境が必要です。

#### ● プリンター

プリンター	インク
JFX200-2513EX / JFX200-1213EX	製品仕様のインク

標準モードを使用する場合は下記の☞ 「特色カラーセット」 (P. 8) の表を参照してください。

#### ● ソフトウェア

RasterLink6Plus	バージョン2.7 以降
RasterLinkTools	バージョン1.7.0 以降
RasterLink7	バージョン3.3.0 以降

各種条件は以下になります。

#### ● 特色カラーセット

標準モードを使用する場合は、以下のようにクリアインク (CI) が含まれているカラーセットをお使いください。

モードについては☞ 「標準モードと高速モード」 (P. 6) をご覧ください。

カラー	特色カラーセット
4Color+SP	CICIWW
6Color+SP	WCI

- 高速モードは、どの特色カラーセットでも使用できます。
- CIPWWを使用して2.5D Texture (標準モード)で出力すると、CICIWWを使用して出力した時の半分の高さで出力できます。

#### ● 推奨印刷条件

項目	標準モード	高速モード
メディア	[2.5D Texture]標準モード	[2.5D Texture]高速モード
解像度	600 x 900 VD	600 x 900 VD
パス数	24	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 12 (4色機)</li> <li>• 24 (6色機)</li> </ul>



## ● 推奨メディア条件

基材種類	LH-100	LUS-120	LUS-150	LUS-350
ポリカーボネート	○	○	×	○
ポリスチレン	○	○	○	○
ABS	○	○	○	○
易接着処理PET HK31WF	○	○	○	○
易接着処理PET U292W	×	○	○	○

上記以外のメディアを使用した場合、以下のことが起こるおそれがあります。

出力結果に問題がないか確認をお願いします。

- メディアが反ってヘッドに衝突する。
- 時間の経過とともにメディアからインクがはがれる。

## 制限事項

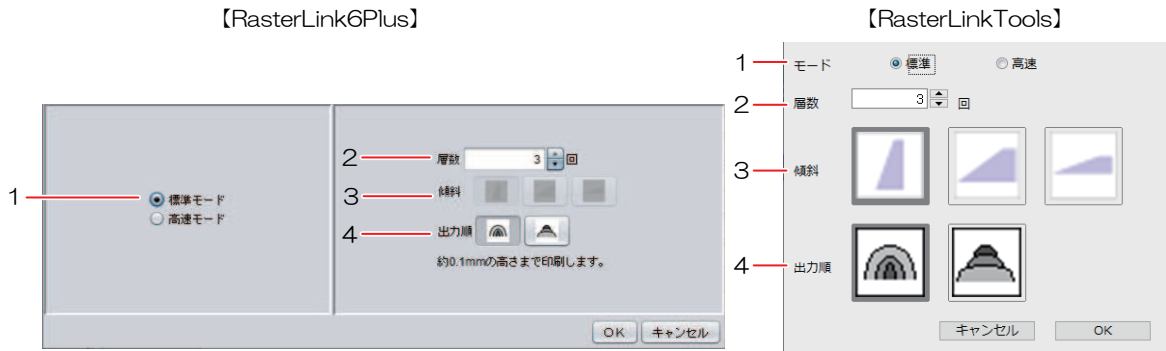
- 2.5D Texture Makerでは、以下で説明する印刷を同じジョブに対して行うことはできません。
  - グレースケール画像を使用して、標準モードで印刷する(☞ P. 14)
  - グレースケール画像を使用して、高速モードで印刷する(☞ P. 21)
  - ベクター画像を使用して、標準モードで印刷する(☞ P. 28)
  - ベクター画像を使用して、高速モードで印刷する(☞ P. 33)
- 2.5D Texture Makerは、以下の機能と組み合わせて使用することはできません。
  - 面付け（同一のモードと層数に設定したジョブのみ面付け可能）
  - クリップ設定
  - 分割印刷
  - ステップ&リピート印刷
  - 版作成（合成ジョブでは使用不可）
  - 色置換設定
  - FOTOBA
  - RIP&印刷
- 2.5D Texture Makerジョブに専用プロファイル以外のプロファイルを指定すると、印刷できません。
- 特色カラーセットにWWWを指定すると、2.5D Texture Makerの[標準モード]は非表示になります。
- グレースケール画像で作成したジョブのジョブ属性を[2.5D Texture Maker]に変更するとき、[傾斜]は選択できません。
- 自動実行が[開始]の場合、2.5D Texture Makerのジョブの作成は行えますが、印刷はされません。
- [お気に入り設定]に登録された各種設定値を保存したり、適用したりすることはできません。
- RasterLinkToolsとRasterLink6Plusはバージョンによって使用できない組合せがあります。

RasterLink6Plus	RLTools	
	～Ver.1.10.0	Ver.1.11.0～
～Ver.2.12	○	×
Ver.2.13～	○	○

- RasterLink7バージョン3.0.0は、RasterLinkTools バージョン1.11.0以降になります。

## 設定項目

2.5D Texture Makerの設定項目について説明します。



1	[モード]	RasterLink6Plusの場合[標準モード]か[高速モード]を選択します。 RasterLinkToolsの場合[標準]か[高速]を選択します。
2	[層数]	設定した回数分、重ねて印刷します。 層数を増やすと厚みが増します。
	設定可能層数	標準モード 3～17層 (およそ0.1mm～0.5mm) 高速モード 3～6層 (およそ0.3mm～0.5mm)
3	[傾斜]	厚盛印刷をした際の角のR形状を選択します。 以下の3つのパターンがあります。右に行くほど角が滑らかになります。 ・グレースケール画像から印刷する場合は選択できません。
4	[出力順]	以下の2つの出力順があります。 それぞれ凹凸感が異なります。
		特色領域が小さい方から印刷します。 凹凸の角に丸みがあります。
		特色領域が大きい方から印刷します。

RasterLink7では、以下の項目が表示されます。

5	[平坦化処理を有効にする]	グレースケール画像のヒストグラムが平坦化しているときはオフにします。 通常はオンでお使いください。
		<input checked="" type="checkbox"/> 平坦化処理を有効にする

**重要!** RLTools Ver.1.11.0～は設定項目の2が[層数]から[レベル]になります。ただし、RasterLink6Plusでは[層数]のままとなります。RasterLinkToolsで設定したレベルはRasterLink6Plusでは以下の層数となります。

・標準モード

RasterLinkTools	レベル	1	2	3	4	5
RasterLink6Plus	層数	4	7	10	13	17

・高速モード

RasterLinkTools	レベル	3	4	5
RasterLink6Plus	層数	4	5	6



# 第3章 2.5D Texture Makerで印刷する



この章では...

4種類の印刷方法について説明します。

グレースケール画像を使用して、標準モードで印刷する.....	14	ベクター画像を使用して、標準モードで印刷する.....	28
[Photoshop] 印刷用データを作成する.....	14	[Illustrator] 印刷用データを作成する.....	28
[RasterLink] ジョブの設定をする.....	16	[RasterLink] 設定を確認、変更する.....	30
[RasterLink] 印刷を実行する.....	20	[RasterLink] 印刷を実行する.....	32
グレースケール画像を使用して、高速モードで印刷する.....	21	ベクター画像を使用して、高速モードで印刷する.....	33
[Photoshop] 印刷用データを作成する.....	21	[Illustrator] 印刷用データを作成する.....	33
[RasterLink] ジョブの設定をする.....	23	[RasterLink] 設定を確認、変更する.....	35
[RasterLink] 印刷を実行する.....	27	[RasterLink] 印刷を実行する.....	37

## 3.1 グレースケール画像を使用して、標準モードで印刷する

標準モードで印刷すれば、細やかな凹凸まで表現することができます。

標準モードは、グラデーションのように徐々に色が変化する画像を印刷するのに適しています。

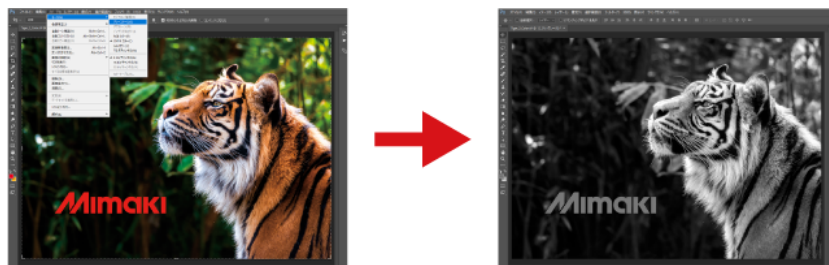
### [Photoshop] 印刷用データを作成する

#### 1 Photoshopで画像を読み込みます。



#### 2 メニューから[イメージ] - [モード] - [グレースケール]を選択します。

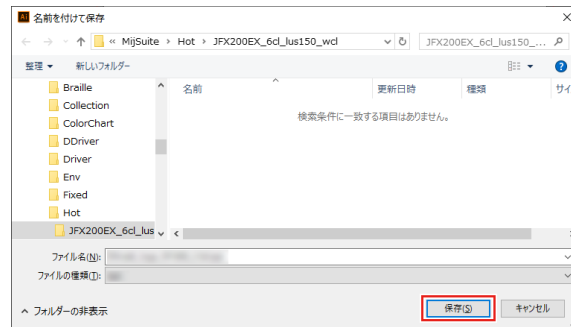
- 画像がグレースケールに変換されます。



- 色が薄い（階調値が大きい）箇所ほど厚く印刷されることを考慮して、グレースケール画像を作成してください。

### 3 画像を保存します。

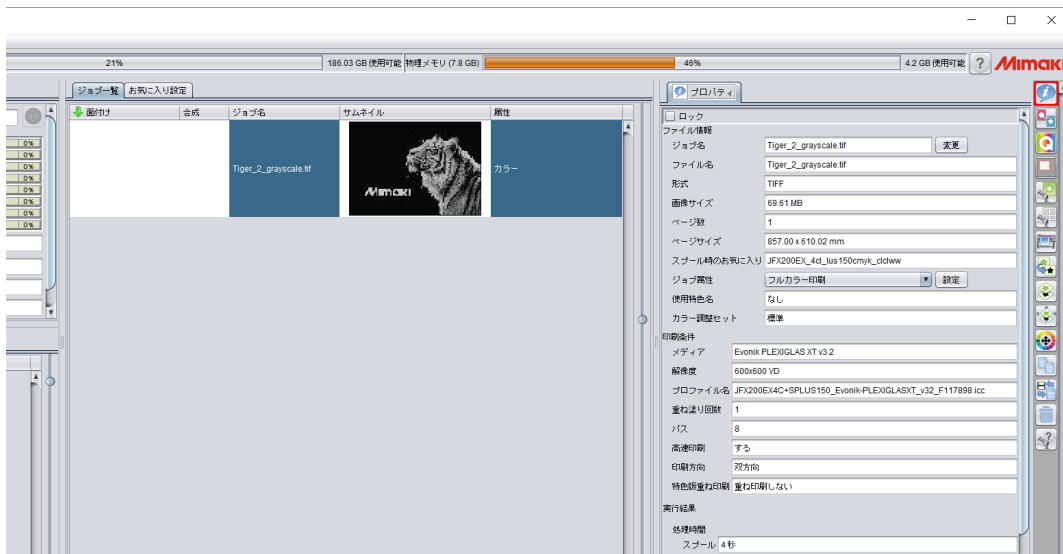
- 画像はTIFF形式、またはJPEG形式で保存してください。



- 画像をホットフォルダーに保存すると、RasterLink6Plusに自動で読み込まれます。

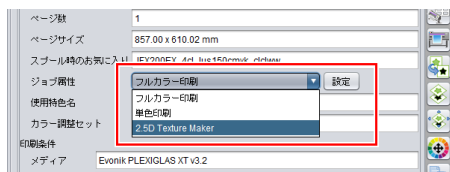
## [RasterLink] ジョブの設定をする

### 1 RasterLinkでグレースケール画像を読み込みます。



### 2 [プロパティ] アイコンをクリックします。

### 3 [ジョブ属性]を[2.5D Texture Maker]に変更します。



・ 画像の形式がTIFFまたはJPEGでない場合は、[2.5D Texture Maker]を選択できません。

### 4 [標準モード]を選択します。





## 5 [層数]、[出力順]を設定し、[OK]をクリックします。

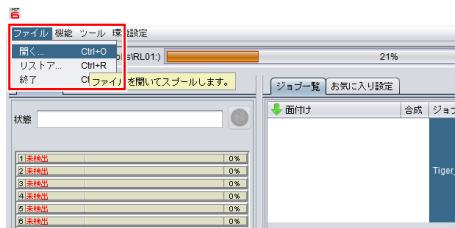
- 設定項目の詳細については、[「設定項目」](#) (P. 11) をご覧ください。



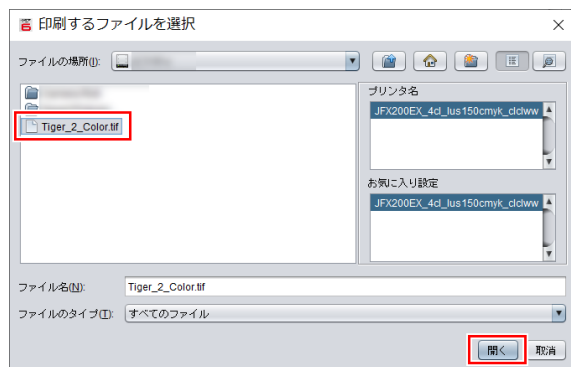
- [属性]が2.5D Texture(標準モード)になります。



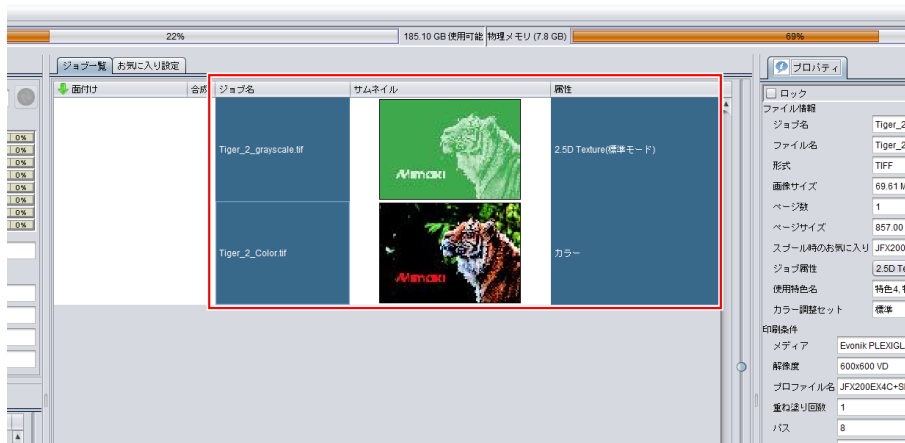
## 6 [ファイル] - [開く]を選択します。




## 7 グレースケール画像にする前のカラー画像を読み込みます。

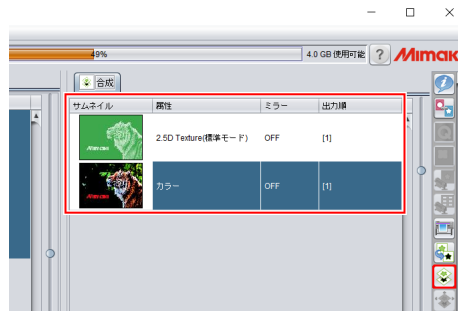


## 8 2つのジョブを選択します。



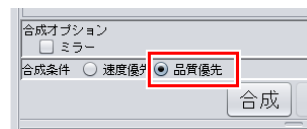
9 [合成]  アイコンを選択します。

10 合成の出力順を、下からカラー→2.5D Texture(標準モード)の順にします。  
 ・ 下にあるジョブから出力されます。

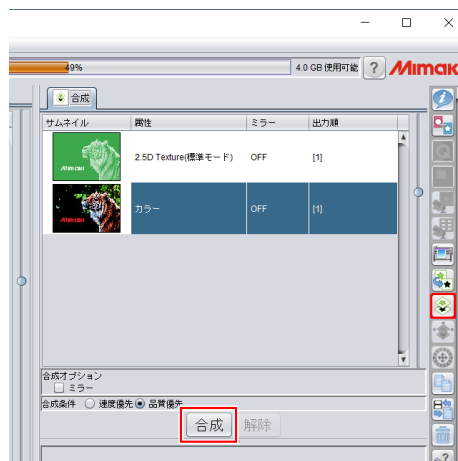


・ 標準モードの場合は、カラー→2.5D Texture（標準モード）ジョブの順を推奨していますが、どちらでも印刷は可能です。

11 [品質優先]をクリックします。



12 [合成]をクリックします。

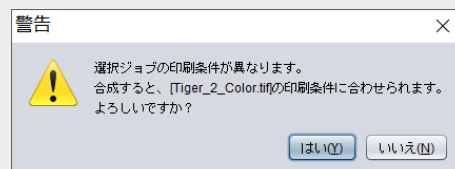


・ ジョブが合成されます。



合成時に以下の画面が表示された場合

・ 合成する2つのジョブの印刷条件が、それぞれ異なるときに表示されます。どちらのジョブの印刷条件に合わせるのかを決めてから、合成してください。



13 [印刷条件]  アイコンを選択します。


## 14 適切なプロファイルが選択されていることを確認します。

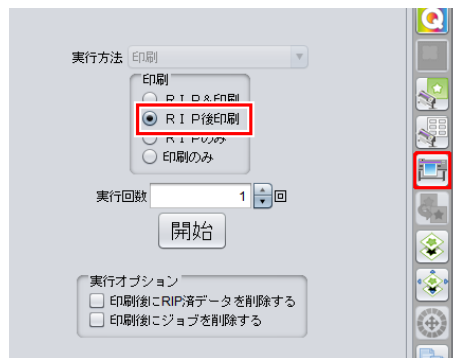
- [属性]が[2.5D Texture(標準モード)]のジョブは、メディアが「[2.5D] - [2.5D Texture]標準モード」に設定されていることを確認してください。



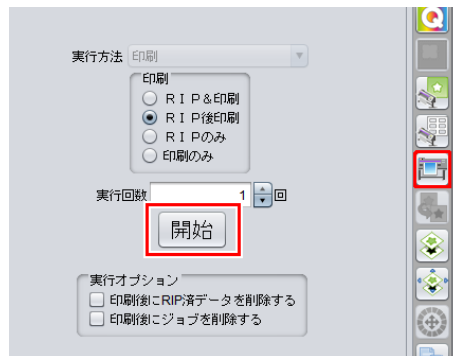
- [属性]が[2.5D Texture(標準モード)]以外のジョブでは、メディアが「[2.5D] - [2.5D Texture]標準モード」以外になっていることを確認してください。

## [RasterLink] 印刷を実行する

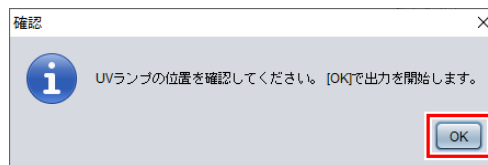
- 1 [実行]  アイコンをクリックします。
- 2 [RIP後印刷]を選択します。



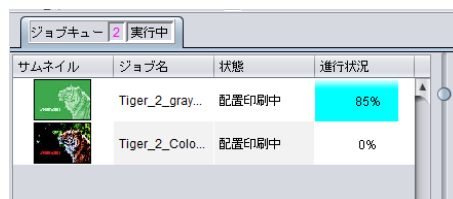
- 3 [開始]をクリックします。



- [確認]ダイアログが表示されるので、問題がなければ[OK]をクリックします。



- 設定した層数分のRIPが行われた後、印刷が開始されます。



## 3.2 グレースケール画像を使用して、高速モードで印刷する

高速モードは標準モードに比べて、4色機は約3.7倍、6色機は約1.85倍の速度で印刷することができます。

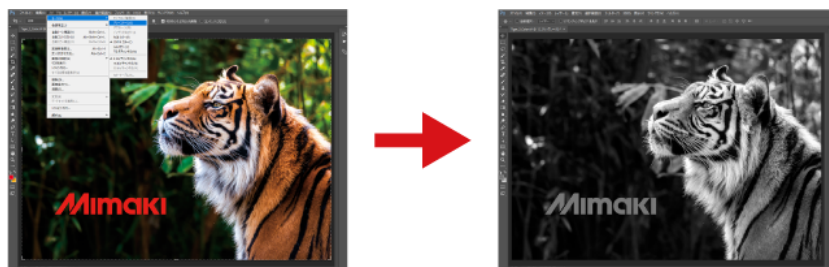
### [Photoshop] 印刷用データを作成する

#### 1 Photoshopで画像を読み込みます。



#### 2 メニューから[イメージ]-[モード]-[グレースケール]を選択します。

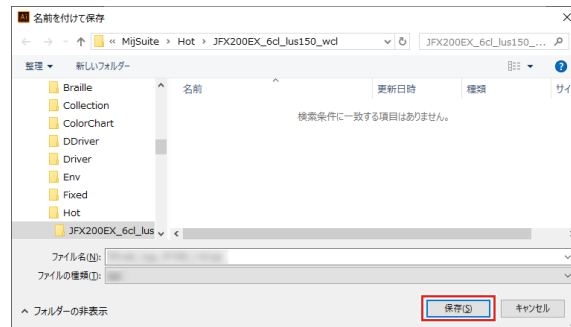
- 画像がグレースケールに変換されます。



- 色が薄い（階調値が大きい）箇所ほど厚く印刷されることを考慮して、グレースケール画像を作成してください。

### 3 画像を保存します。

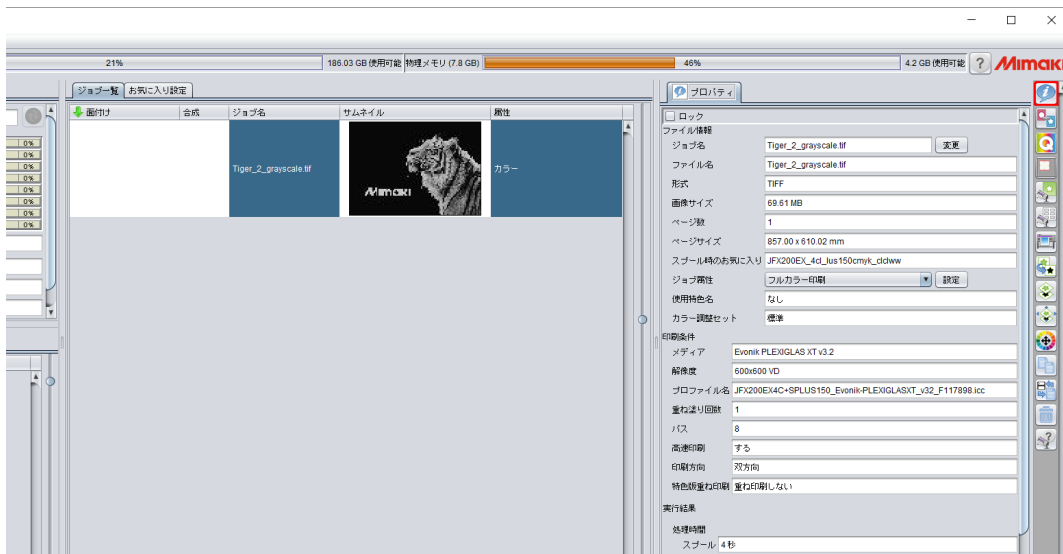
- 画像はTIFF形式、またはJPEG形式で保存してください。



- 画像をホットフォルダーに保存すると、RasterLink6Plusに自動で読み込まれます。

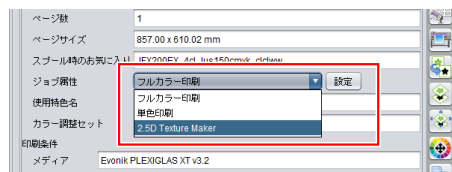
## [RasterLink] ジョブの設定をする

### 1 RasterLinkでグレースケール画像を読み込みます。



### 2 [プロパティ] アイコンをクリックします。

### 3 [ジョブ属性]を[2.5D Texture Maker]に変更します。



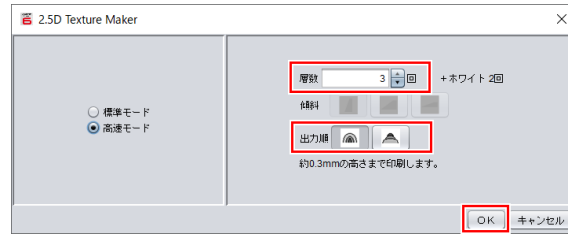
- 画像の形式がTIFFまたはJPEGでない場合は、[2.5D Texture Maker]を選択できません。

### 4 [高速モード]を選択します。



## 5 [層数]、[出力順]を設定し、[OK]をクリックします。

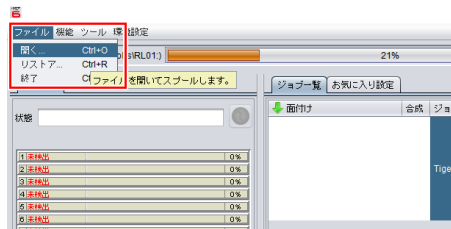
- 設定項目の詳細については、「設定項目」(P. 11)をご覧ください。



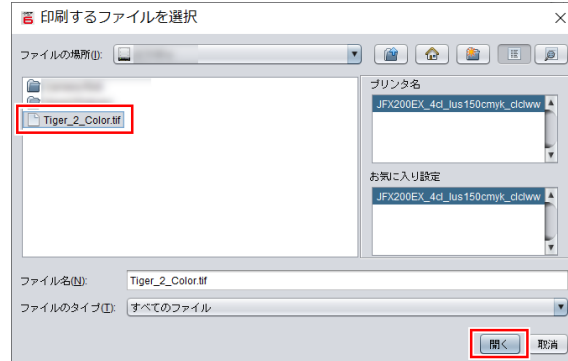
- [属性]が2.5D Texture(高速モード)になります。



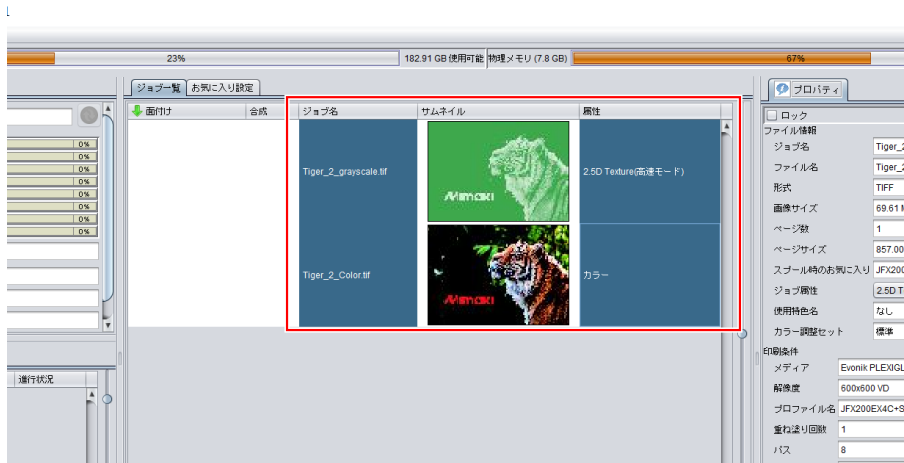
## 6 [ファイル] - [開く]を選択します。




## 7 グレースケール画像にする前のカラー画像を読み込みます。



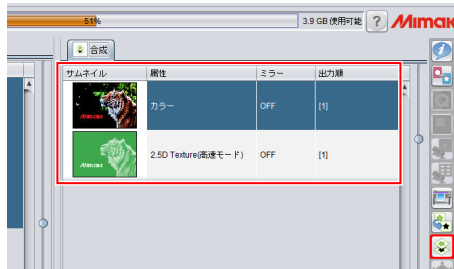
## 8 2つのジョブを選択します。



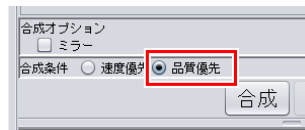


9 [合成]  アイコンを選択します。

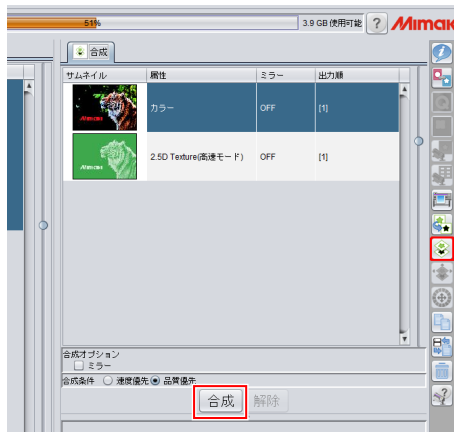
10 合成の出力順を、下から2.5D Texture(高速モード)→カラーの順にします。  
 ・ 下にあるジョブから出力されます。



11 [品質優先]をクリックします。



12 [合成]をクリックします。

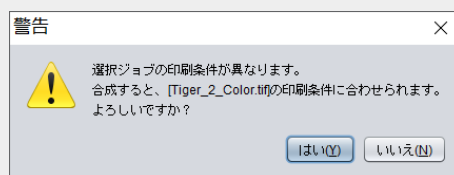


・ ジョブが合成されます。



合成時に以下の画面が表示された場合

- ・ 合成する2つのジョブの印刷条件が、それぞれ異なるときに表示されます。どちらのジョブの印刷条件に合わせるのかを決めてから、合成してください。



13 [印刷条件]  アイコンを選択します。

## 14 適切なプロファイルが選択されていることを確認します。

- [属性]が[2.5D Texture(高速モード)]のジョブは、メディアが「[2.5D] - [2.5D Texture]高速モード」に設定されていることを確認してください。



- [属性]が[2.5D Texture(高速モード)]以外のジョブでは、メディアが「[2.5D] - [2.5D Texture]高速モード」以外になっていることを確認してください。

## [RasterLink] 印刷を実行する



ホワイトインクの出力を太らせることができます。

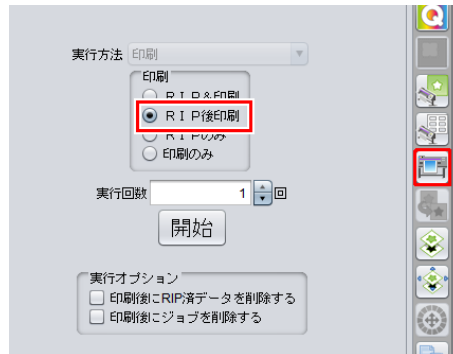
- 高速モードで4次色の上にホワイトインクを出力したときに、ホワイトインクの下にある4次色の縁が見えてしまう場合があります。

その際は、[レイヤー設定] のサイズ補正機能を使用してホワイトインクの出力を太らせる設定をしてください。詳しくは「RasterLink6Plus リファレンスガイド」をご覧ください。

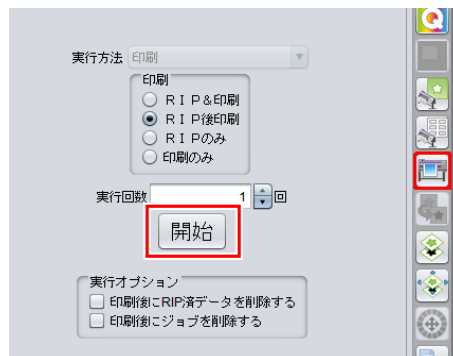
- この設定はホワイトインク2層のみに適用され、4次色部分には適用されません。

1 [実行] アイコンをクリックします。

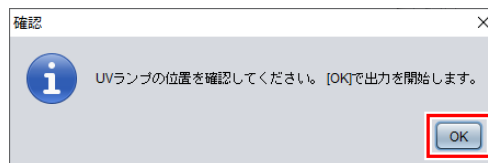
2 [RIP後印刷]を選択します。



3 [開始]をクリックします。



- [確認]ダイアログが表示されるので、問題がなければ[OK]をクリックします。



- 設定した層数分 (+ホワイトインク2層) のRIPが行われた後、印刷が開始されます。



## 3.3 ベクター画像を使用して、標準モードで印刷する

標準モードで印刷すれば、側面の傾斜が滑らかに印刷できます。

### [Illustrator] 印刷用データを作成する

#### 1 Illustratorで印刷したいデータを作成します。



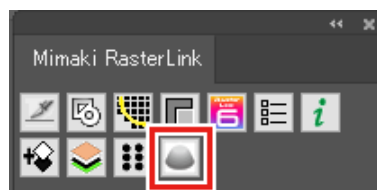
- 重要!** ・ 細線を印刷する場合、設定した厚さ通りに印刷されないおそれがあります。罫線は最低3mm以上の太さになるように設定してください。

#### 2 印刷したいオブジェクトを選択します。



#### 3 RasterLinkToolsの[2.5D機能 RL出力]アイコンをクリックします。

- ・ または[ファイル] - [RasterLink] - [2.5D機能 RL出力]を選択します。



- ・ [2.5D機能 RL出力]ダイアログが表示されます。

#### 4 [モード]、[層数]、[傾斜]、[出力順]を設定し、[OK]をクリックします。

- 標準モードの場合は[標準]を選択してください。

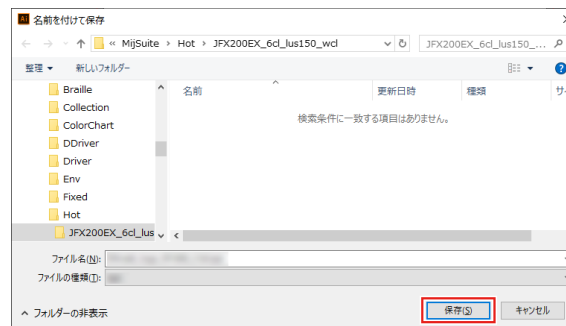


- 設定項目の詳細については 「設定項目」(P. 11) をご覧ください。



- RasterLinkTools Ver. 1.11.0~の場合  
[モード]、[レベル]、[傾斜]、[出力順]を設定してください。

#### 5 ホットフォルダーを選択し、[保存]をクリックします。



- 画像をホットフォルダーに保存すると、RasterLink6Plusに自動で読み込まれます。

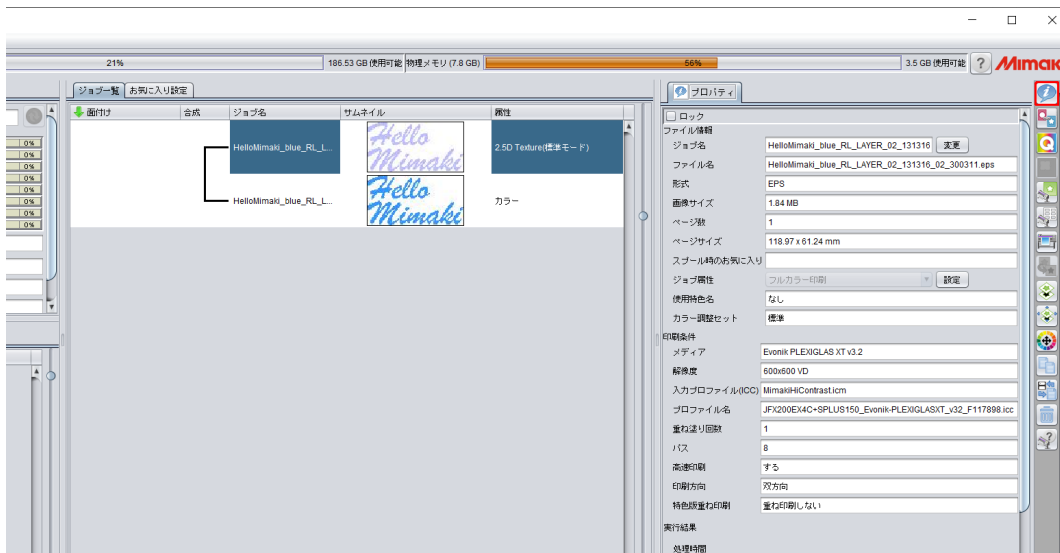
## [RasterLink] 設定を確認、変更する



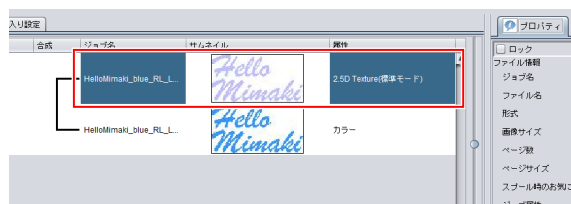
- 2.5D Texture Makerの設定の確認や変更をしない場合、以下の操作は必要ありません。

### 1 RasterLink6Plusを起動します。

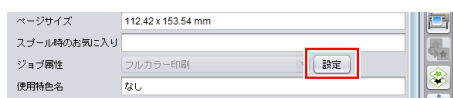
- 前の手順でホットフォルダーに保存した場合は、自動で画像が読み込まれます。



### 2 [属性]が[2.5D Texture (標準モード)]のジョブを選択し、[プロパティ] アイコンをクリックします。



### 3 [ジョブ属性]の[設定]をクリックします。



- [2.5D Texture Maker]ダイアログが表示されます。

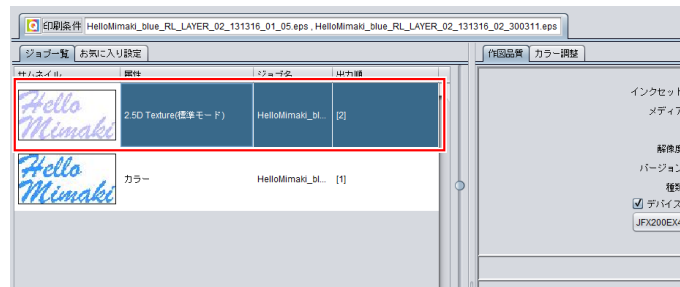
### 4 2.5D Texture Makerの設定を確認し、[OK]をクリックします。

- 設定を変更したい場合はここで変更してください。
- 設定項目の詳細については 「設定項目」 (P. 11) をご覧ください。



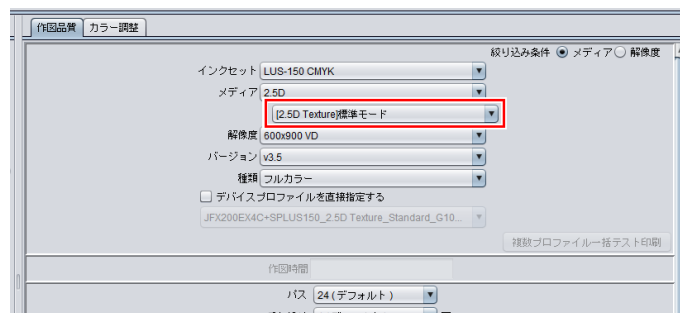
### 5 [印刷条件] アイコンを選択します。

## 6 [2.5D Texture (標準モード)]属性のジョブを選択します。




## 7 適切なプロファイルが選択されていることを確認します。

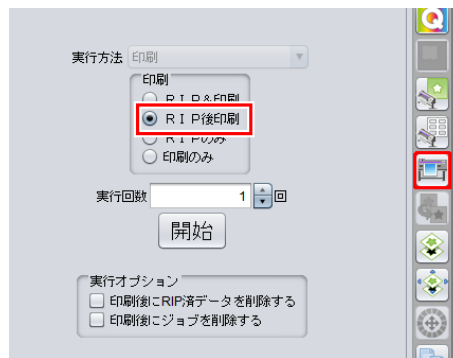
- [属性]が[2.5D Texture(標準モード)]のジョブは、メディアが「[2.5D] - [2.5D Texture]標準モード」に設定されていることを確認してください。



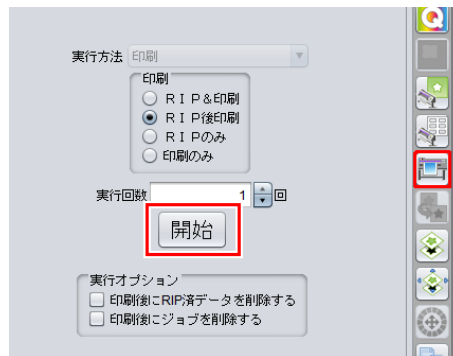
- [属性]が[2.5D Texture(標準モード)]以外のジョブでは、メディアが「[2.5D] - [2.5D Texture]標準モード」以外になっていることを確認してください。

## [RasterLink] 印刷を実行する

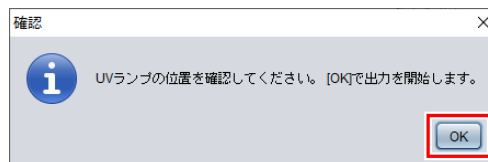
- 1 [実行]  アイコンをクリックします。
- 2 [RIP後印刷]を選択します。



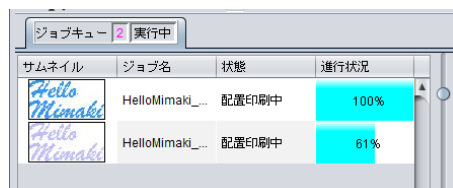
- 3 [開始]をクリックします。



- [確認]ダイアログが表示されるので、問題がなければ[OK]をクリックします。



- 設定した層数分のRIPが行われた後、印刷が開始されます。





## 3.4 ベクター画像を使用して、高速モードで印刷する

高速モードは標準モードに比べて、4色機は約3.7倍、6色機は約1.85倍の速度で印刷することができます。

### [Illustrator] 印刷用データを作成する

#### 1 Illustratorで印刷したいデータを作成します。



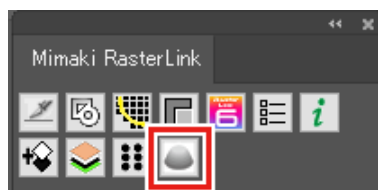
- 重要!** 細線を印刷する場合、設定した厚さ通りに印刷されないおそれがあります。罫線は最低3mm以上の太さになるように設定してください。

#### 2 印刷したいオブジェクトを選択します。



#### 3 RasterLinkToolsの[2.5D機能 RL出力]アイコンをクリックします。

- または[ファイル] - [RasterLink] - [2.5D機能 RL出力]を選択します。



- [2.5D機能 RL出力]ダイアログが表示されます。

#### 4 [モード]、[層数]、[傾斜]、[出力順]を設定し、[OK]をクリックします。

- 高速モードの場合は[高速]を選択してください。



- 設定項目の詳細については  「設定項目」 (P. 11) をご覧ください。



- RasterLinkTools Ver. 1.11.0~の場合  
[モード]、[レベル]、[傾斜]、[出力順]を設定してください。

#### 5 ホットフォルダーを選択し、[保存]をクリックします。



- 画像をホットフォルダーに保存すると、RasterLink6Plusに自動で読み込まれます。

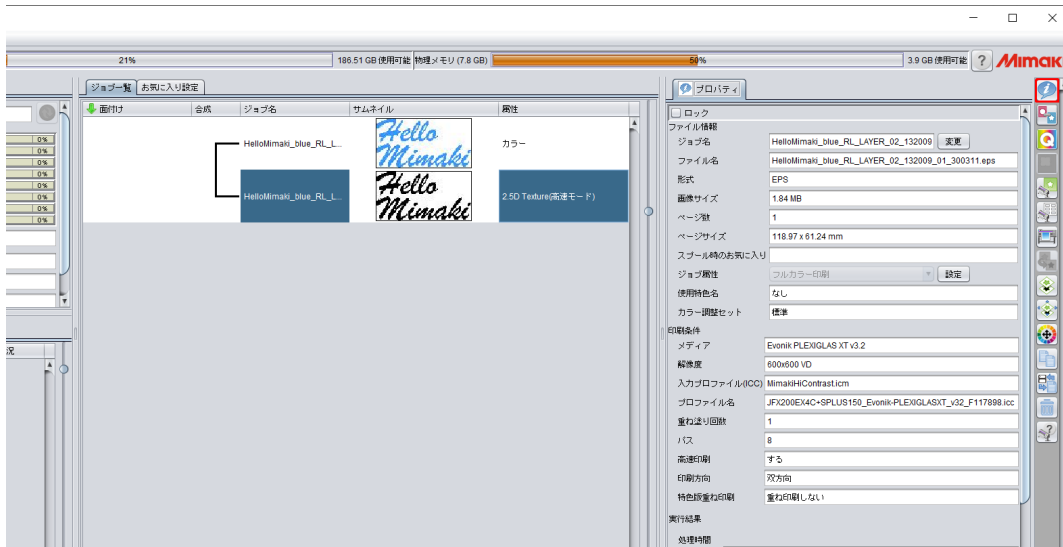
## [RasterLink]設定を確認、変更する



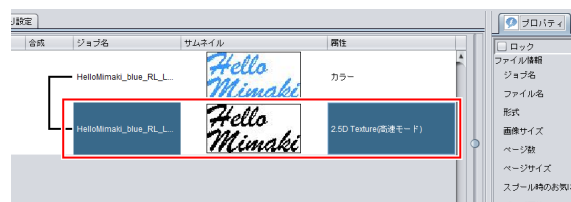
- 2.5D Texture Makerの設定の確認や変更をしない場合、以下の操作は必要ありません。

### 1 RasterLink6Plusを起動します。

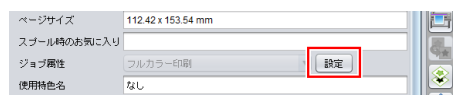
- 前の手順でホットフォルダーに保存した場合は、自動で画像が読み込まれます。



### 2 [属性]が[2.5D Texture (高速モード)]のジョブを選択し、[プロパティ] アイコンをクリックします。



### 3 [ジョブ属性]の[設定]をクリックします。



- [2.5D Texture Maker]ダイアログが表示されます。

### 4 2.5D Texture Makerの設定を確認し、[OK]をクリックします。

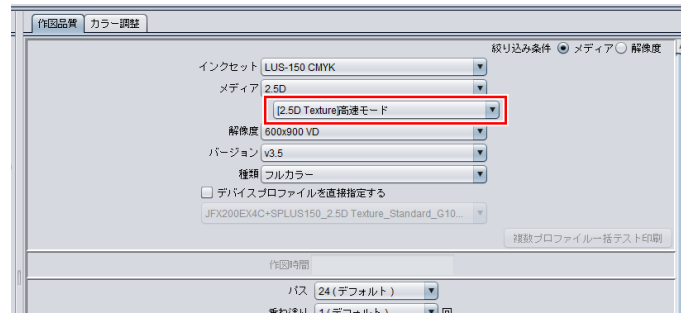
- 設定を変更したい場合はここで変更してください。
- 設定項目の詳細については 「設定項目」 (P. 11) をご覧ください。



### 5 [印刷条件] アイコンを選択します。

## 6 適切なプロファイルが選択されていることを確認します。

- [属性]が[2.5D Texture(高速モード)]のジョブは、メディアが「[2.5D] - [2.5D Texture]高速モード」に設定されていることを確認してください。



- [属性]が[2.5D Texture(高速モード)]以外のジョブでは、メディアが「[2.5D] - [2.5D Texture]高速モード」以外になっていることを確認してください。

## [RasterLink] 印刷を実行する



ホワイトインクの出力を太らせることができます。

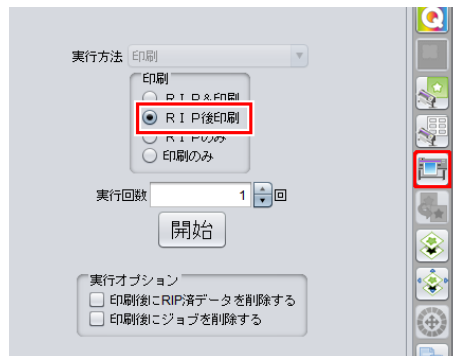
- 高速モードで4次色の上にホワイトインクを出力したときに、ホワイトインクの下にある4次色の縁が見えてしまう場合があります。

その際は、[レイヤー設定] のサイズ補正機能を使用してホワイトインクの出力を太らせる設定をしてください。詳しくは「RasterLink6Plus リファレンスガイド」をご覧ください。

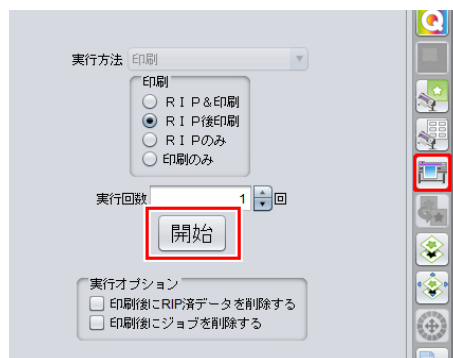
- この設定はホワイトインク2層のみに適用され、4次色部分には適用されません。

1 [実行] アイコンをクリックします。

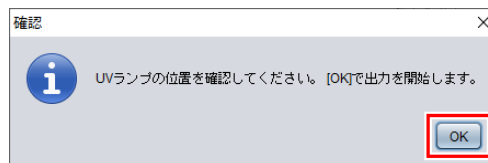
2 [RIP後印刷] を選択します。



3 [開始] をクリックします。



- [確認] ダイアログが表示されるので、問題がなければ[OK]をクリックします。



- 設定した層数分 (+ホワイトインク2層) のRIPが行われた後、印刷が開始されます。





## 第4章 エラーメッセージ



この章では...

2.5D Texture Makerで表示されるエラーメッセージを説明します。

## 4.1 メッセージ内容と発生条件

2.5D Texture Makerで表示されるエラーメッセージと発生条件は以下になります。

エラーメッセージ	表示条件（原因）
2.5D Texture(標準モード)用プロファイルが選択されていません。 2.5D Texture(標準モード)用プロファイルを選択してください。	ジョブ属性が2.5D Texture(標準モード)の場合に、2.5D Texture(標準モード)専用プロファイルを選択していないとき
2.5D Texture(高速モード)用プロファイルが選択されていません。 2.5D Texture(高速モード)用プロファイルを選択してください。	ジョブ属性が2.5D Texture(高速モード)の場合に、2.5D Texture(高速モード)専用プロファイルを選択していないとき
選択中プロファイルは、使用中プリンタのインクセットと一致しません。 プロファイルを選択しなおしてください。	使用しているプリンタのインクセットと選択中の2.5D Texture専用プロファイルのインクセットが異なるとき
2.5D Texture用プロファイルが選択されています。 プロファイルを選択しなおしてください。	ジョブ属性が2.5D Texture以外の場合に、2.5D Texture専用プロファイルを選択しているとき



# JFX200-2513EX / JFX200-1213EX 2.5D Texture Maker ガイド

---

---

2024年9月

発行者 株式会社ミマキエンジニアリング  
発行所 株式会社ミマキエンジニアリング  
〒389-0512  
長野県東御市滋野乙2182-3

---

---

